



# **URBAN-HOLZHACKER KATALOG**

# ÜBER DAS UNTERNEHMEN



- Wir sind seit 2009 selbstständiger Maschinenbauer und haben mehr als 1.300 Holzhacker produziert.
- Wir haben eine eigene Konstruktion und Entwicklung, um die Holzhäcksler ständig zu verbessern.
- Alle Teile stellen wir selbst her, weshalb wir die Qualitätskontrolle gewährleisten.
- Wir führen alle Instandhaltungsarbeiten wie das Schleifen der Hackmesser durch.
- Die Maschinen werden in die ganze Welt geliefert.



## KONTAKTE

### URBAN KOVO s.r.o.

Id-Nr.: 28818415, USt-IdNr.: CZ28818415

#### Firmenadresse:

Lovčice 3  
Tschechien - 503 61 Lovčice

#### Rechnungsadresse:

Petra Bezručů 283/III  
Tschechien - 503 51 Chlumec nad Cidlinou

stepkovac@email.cz



Wir führen Ihnen gern unsere Holzhacker im Betrieb vor.  
Sie können unser Unternehmen besichtigen.  
Bitte um telefonische Absprache jeden Tag von 7 bis 18 Uhr.

Vladislav Urban Jr: +420 731 166 374 - eng.

**[www.holzhacker-urban.de](http://www.holzhacker-urban.de)**

Ihr Händler:

# HOLZHACKER FÜR TRAKTOREN

## URBAN TR70



Der Antrieb erfolgt über eine Kardanwelle mit Überlastkupplung. Dadurch wird einer Überlastung des Traktors und Holzhackers vorgebeugt, falls zu dicke Äste hineingezogen werden. Der Trichter besteht aus festen und klappbaren Teilen. Durch das Hochklappen des Trichters gelangt er in die Transportstellung. In der Arbeitsstellung gewährleistet er eine sichere Bedienung. Während des Hackens und der Fahrt befindet sich der Holzhacker stets in der gleichen angehobenen Arbeitshöhe, in der er mittels Ketten sichergestellt wird. Der Rahmen des Holzhackers ist einstellbar und ermöglicht den Anschluss an verschiedene Traktoren. Der Holzhacker TR70 ist als Industrietyl Nr. 34840 geschützt.

### Max. Durchmesser eingezogener Äste:

Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm

Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	6 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	250 - 380 kg
Kategorie des 3-Punkt-Anbaus	I und II
Max. Drehzahl der Kardanwelle	540 / min
Min. Traktorleistung	30 PS
Optimale Traktorleistung	50 PS & mehr

Verfügbare Varianten:

- mit Doppelvorrichtung für das Abfüllen in Raschelsäcke
- mit Vorrichtung zum Abfüllen in Big-Bags
- Förderband 2,1 m seitlich
- Förderband 2,6 m seitlich
- Förderband 2,6 m nach hinten

Förderantrieb durch Hydraulikmotor, Drehzahlregelung möglich

## URBAN TR75



Der TR75 unterscheidet sich zum TR70 hauptsächlich durch die Verwendung eines 5-fach Riemenantriebs. Dieser ermöglicht den Anschluss an Traktoren mit niedriger Leistung. Damit kann ein einwandfreies Hacken von Ästen von einem Kleintraktor einer Leistung von 20 PS durchgeführt werden. Der Riemenantrieb dämpft seine Schläge und erfüllt gleichzeitig die Funktion der Überlastkupplung. Die große Riemenscheibe dient als Schwungrad, das seine Schläge mildert und somit einen leiseren Betrieb gewährleistet. Der Trichter besteht aus stabilen und klappbaren Teilen. In der Arbeitshöhe wird der Holzhacker mittels Ketten sichergestellt.

### Max. Durchmesser eingezogener Äste:

Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm

Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	5 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	380 - 475 kg
Kategorie des 3-Punkt-Anbaus	I und II
Max. Drehzahl der Kardanwelle	540 / min
Min. Traktorleistung	15 PS
Optimale Traktorleistung	25 PS & mehr

Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zum Abfüllen in Raschelsäcke
- Vorrichtung zum Abfüllen in Big-Bags
- Förderband 2,1 m seitlich – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m seitlich – Förderantrieb mechanisch

## URBAN TR110



TR 110 verarbeitet Holz mit größerem Durchmesser und arbeitet schneller. Die Leistung wird vom Traktor über die Kardanwelle mit Überlastkupplung auf das Getriebe mit Ölfüllung übertragen, das den Holzhacker-Mechanismus antreibt. Der Trichter besteht aus festen und klappbaren Teilen. In der Arbeitshöhe kann der Holzhacker entweder mit Hilfe von Sicherungsketten ausgestattet oder auf den Boden auf zwei einstellbare Beine gestellt werden. Zum Holzhacker TR110 ist ebenso ein Hilfsrahmen mit 22 kW-Elektromotor lieferbar.

### Max. Durchmesser eingezogener Äste:

Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	120 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	100 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	80 mm

Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	7 - 22 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	10 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	290 x 290 mm
Gewicht (je nach Variante)	670 - 860 kg
Kategorie des 3-Punkt-Anbaus	II
Max. Drehzahl der Kardanwelle	1000 / min
Min. Traktorleistung	50 PS
Optimale Traktorleistung	70 PS & mehr

Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zum Abfüllen in Raschelsäcke
- Vorrichtung zum Abfüllen in Big-Bags
- Förderband 2,6 m seitlich - Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m nach hinten - Förderantrieb Hydraulikmotor Drehzahlregelung



An den Holzhacker TR70 & TR110 kann ein Schwungrad montiert werden. Es dämpft die Schläge auf die Kardanwelle und den Traktor.



An den Holzhacker können weitere Anhänger über einen Metallbolzen oder eine Kugelkopf-kupplung (ISO 50) befestigt werden.



Transportrollen sind ein optimales Zubehör aller Holzhackermodelle.

# HOLZHACKER MIT BENZINMOTOR Briggs

## URBAN SM70



Max. Durchmesser eingezogener Äste:	
Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	4 m³/h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	310 - 430 kg
Motorleistung	7,5 kW (10 PS)
Tankvolumen	4 l
Durchschnittsverbrauch (Natural 95)	1 - 1,5 l/h
Max. Messerumdrehungen	200 / min

Verfügbare Varianten:

- einfache Vorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Doppelvorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Vorrichtung zur Abfüllung in Big-Bags
- Förderband 2,1 m – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch

Der Holzacker wird durch den Viertakt-Benzinmotor Briggs & Stratton VANGUARD mit einer Leistung von 10 PS angetrieben. Wir liefern den Motor entweder mit einem manuellen Start oder elektrischen Anlasser. Die Leistung wird vom Motor durch Keilriemen auf das Getriebe mit Ölfüllung übertragen, das das Holzhacken vorantreibt. Einen reibungslosen Arbeitsvorgang gegen Überlastung sichern Tellerfedern am Dreharm des Getriebes. Damit wird der Keilriemen gespannt. Das Fahrgestell des Holzackers besitzt 4 Räder für den Handtransport (2 feste und 2 drehbare mit Bremsen).

## URBAN SMV70



Max. Durchmesser eingezogener Äste:	
Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	4 m³/h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	370 - 470 kg
Motorleistung	7,5 kW (10 PS)
Tankvolumen	4 l
Durchschnittsverbrauch (Natural 95)	1 - 1,5 l/h
Max. Messerumdrehungen	200 / min

Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Förderband 2,1 m – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch

Das Holzhacken und der Antrieb gleichen dem Typ SM70, er unterscheidet sich nur durch sein Fahrgestell. Der SMV70 verfügt über ein Geländefahrgestell mit Pendelachsen und wird über eine Kugelkopfkupplung (50 mm) angeschlossen. Der Holzacker SMV70 ist nicht für den Straßenverkehr geeignet.



## URBAN SMH70



Max. Durchmesser eingezogener Äste:	
Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	4 m³/h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	420 - 500 kg
Motorleistung	7,5 kW (10 PS)
Tankvolumen	4 l
Durchschnittsverbrauch (Natural 95)	1 - 1,5 l/h
Max. Messerumdrehungen	200 / min

Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Förderband 2,1 m – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch

Das Holzhacken und der Antrieb gleichen den Typen SM70 und SMV70, sie unterscheiden sich nur im Fahrgestell. Der SMH70 hat ein Straßenfahrgestell mit Kfz-Kennzeichen, das an eine Kugelkopf-Zugvorrichtung (50 mm) angeschlossen wird.

## URBAN SMH110



Verfügbare Variante:

- Förderband 2,6 m - Förderantrieb

Max. Durchmesser eingezogener Äste:	
Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	120 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	100 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	80 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	7 - 22 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	10 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	290 x 290 mm
Gewicht (je nach Variante)	1300 kg
Motorleistung	26,1 kW (35 PS)
Tankvolumen	15 l
Durchschnittsverbrauch (Natural 95)	3 - 4 l/h
Max. Messerumdrehungen	170 / min

Der URBAN SMH110 ist mobil und leistungsstark. Er wird durch einen Briggs & Stratton VANGUARD-Motor mit einer Leistung von 35 PS betrieben. Der Motor ist mit einem elektrischen Anlasser, Ölkontrolle, Betriebsstundenzähler und einer Kraftstoffanzeige ausgestattet. Der SMH110 ist mit einer Kfz-Kennzeichen-Halterung auf einem gebremsten Anhänger versehen. Der Holzhackler ist auf einem Drehkranz platziert und kann um 360° gedreht werden. Die Maschine kann in 8 Stellungen nach 45° eingerastet werden. Schutz vor Überlastung des Holzhackers leistet der Riemen-schlupf.

## HOLZHACKER MIT DEM HYDROANTRIEB

### URBAN HM70



Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Vorrichtung zur Abfüllung in Big-Bags
- Förderband 2,1 m – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch

Max. Durchmesser eingezogener Äste:	
Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	5 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	405 - 500 kg
Arbeitsöflfluss	40 l/min
Nominal Öldruck	18 MPa
Messerumdrehungen	250 / min

Der Hacker URBAN HM70 ist durch Hydromotor angetrieben. Die Antriebsquelle stammt von einem energetischen Mittel, zu welchem der Hacken durch Anschliessrahmen und 2 Hydrokupplungen angeschlossen ist. Wir stellen verschiedenen Anschliesrahmen her, da ist der Hacker anschliessbar zu grosse Palette der energetischen Mitteln - wie z.B. Kompaktlader, Manipulator, Bau- oder Kommunalmaschinen.



Alle URBAN-Holzhackler verfügen über einen ausreichend langen Trichter, der mit einem Sicherheitsbügel versehen ist. Die Trichter sind horizontal angebracht, um das Einbringen langer Äste zu erleichtern.



An der Doppelvorrichtung zum Abfüllen in Raschelsäcke befindet sich ein Hebel, um den Wechsel von einem zum anderen Sack zu ermöglichen. Während der eine Sack gefüllt wird, kann der volle Sack auf der anderen Seite ersetzt werden. Bei kontinuierlicher Beladung von Zweigen ist es möglich, den Beutel bereits nach 20 Sekunden zu füllen.

# HOLZHACKER MIT ELEKTROMOTOR

## URBAN EM70



Der EM70 unterscheidet sich vom Typ SM70 nur durch den Motortyp – er wird durch einen 3-phasigen 5,5 kW-Elektromotor angetrieben. Das Fahrgestell des Holzhackers verfügt über 4 Räder für den Handtransport (2 feste und 2 lenkbare mit Bremsen).

### Max. Durchmesser eingezogener Äste:

Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	80 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	65 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	50 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	6 - 13 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	4 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	200 x 200 mm
Gewicht (je nach Variante)	320 - 430 kg
Leistung des Elektromotors	5,5 kW
Messerumdrehungen	200 / min

### Verfügbare Varianten:

- einfache Vorrichtung zum Abfüllen in Raschelsäcke
- Doppelvorrichtung zum Abfüllen in Raschelsäcke
- Vorrichtung zum Abfüllen in Big-Bags
- Förderband 2,1 m – Förderantrieb mechanisch
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch



## URBAN EM110



### Max. Durchmesser eingezogener Äste:

Weiches frisches Holz (Fichte, Kiefer)	120 mm
Hartes frisches Holz (Eiche, Hainbuche)	100 mm
Hartes trockenes Holz (Eiche, Hainbuche)	80 mm
Hackschnitzelgröße (nicht einstellbar)	7 - 22 cm
Maximale Leistungsfähigkeit	10 m <sup>3</sup> /h
Öffnung zur Hackvorrichtung	290 x 290 mm
Gewicht (je nach Variante)	930 - 1050 kg
Leistung des Elektromotors	15 oder 18,5 kW
Messerumdrehungen	160 / min

EM110 wird durch einen 3-phasigen 18,5 kW (63A Stecker) Elektromotor angetrieben. Auf Wunsch ist es möglich, einen Elektromotor mit einer Leistung von nur 15 kW (32A Stecker) zu liefern. Im Gegensatz zum Holzacker EM70 ermöglicht der EM110, Holzmaterial mit größerem Durchmesser zu bearbeiten. Dieser Typ ist sehr gut für die Verarbeitung von Abfallmaterial (Schwartenbretter, Bohlen, Verschnitt) und kleinere Stämme im Durchmesser von 12 cm geeignet. Schutz vor Überlastung des Holzhackers gewährt der Riemenschlupf.

### Verfügbare Varianten:

- Doppelvorrichtung zur Abfüllung in Raschelsäcke
- Vorrichtung zur Abfüllung in Big-Bags
- Förderband 2,6 m – Förderantrieb mechanisch



# HANDHABUNG MIT DEM HACKGUT

## RASCHELSÄCKE



- Abmessungen der Raschelsäcke 57 x 104 cm.
- Gewicht 1 Raschelsack Holzgut ca. 15 bis 30 kg.
- Volumen 1 Raschelsack 0,08 m<sup>3</sup> (13 Säcke = 1m<sup>3</sup>).

- + Einfache Handhabung
- + Lager-Einsparung durch das Übereinanderstapeln der Säcke
- + Schnellste Trocknung durch die Netzstruktur
- + 50 Raschelsäcke serienmäßig mit jedem Holzhammer mit Vorrichtung für diese Säcke

## BIG-BAG-SÄCKE



- Abmessungen des belüfteten Big-Bags 90 x 90 x 100 cm.
- Gewicht 1 Sack mit Hackgut 150 bis 300 kg.
- Volumen des Sacks 0,8 m<sup>3</sup>.

- + Höheren Nutzen beim Holzhacken
- + Einsparung von Lagerplatz durch das Übereinanderstapeln der Säcke (2-3 Schichten)
- + Schnelle Trocknung (durch Lücken zwischen den Beuteln)
- + Handhabung mit dem Frontlader, Kran oder Gabelstapler

## FÖRDERBAND



- Der Förderbandantrieb wird durch einen Keilriemen oder Hydraulikmotor gewährleistet
- Vorteil eines hydraulischen Antriebs liegt darin, die Geschwindigkeit zu steuern und damit die Entfernung, in der das Hackgut auf eine Fläche fällt
- Förderbänder werden in den Längen von 1,7 / 2,1 / 2,6 m gefertigt
- Die Neigung des Förderbandes ist durch eine Winde verstellbar
- Für den Transport wird das Förderband in die vertikale Position gebracht

- + Höchste Leistung beim Holzhacken
- + Am Förderband können Raschelsäcke oder die Förderrutsche befestigt werden
- + Unter dem Förderband ist ein Big-Bag auf dem Ständer platzierbar

Hinweis: Langsames Trocknen der Hackschnitzel bei der Lagerung auf einen Haufen!

## Zubehör für die Förderbänder



Die **Doppelvorrichtung** zum Abfüllen in Raschelsäcke mit Stützbein kann an das Ende aller Förderbänder montiert werden. Der Anbau ist mittels 4 Schrauben schnell erledigt.

**Förderrutsche** mit verstellbarer Neigung kann an das Ende aller Förderbänder montiert werden. Die Hackschnitzel werden durch die Rutsche weiter befördert. Der Anbau geschieht schnell - mittels 4 Schrauben.



Der **Big-Bag-Ständer** hat zwei wählbare Höhen zum Abfüllen ohne Paletten sowie mit Paletten unter dem Sack. Für den einfachen Transport ist er demontierbar.

# EFFEKTIVE NUTZUNG DER HOLZABFÄLLE

Die URBAN-Maschine fertigen aus Ästen und Altholz grobes Hackgut bzw. Holzsplitzel, weswegen diese Geräte auch als „Grobholz-Hacker“ bezeichnet werden. Sie stellen aus Baumverschnitt und Abfallholz (Äste von der Wald- und Baumpflege, Schwarten und Säumlänge aus Sägewerken) einen vollwertigen Brennstoff her.

## Vorteile der großen Holzsplitzel:

- Möglichkeit der Verbrennung in herkömmlichen Kesseln für feste Brennstoffe und in Vergaserkesseln
- Einfache Lagerung und Handhabung mit Raschel- oder Big-Bag-Säcken
- Schnell trocknend



Holzgut aus dem Holzhacker Typ 70

## PRINZIP

Die URBAN-Holzsplitzer arbeiten nach dem Prinzip zweier gegenläufig rotierender Messerwellen. Auf jeder Welle sind drei Messer montiert, die aus hochwertigem Werkzeugstahl gefertigt sind und nachgeschliffen werden können. Die Messer werden mit einem kleiner Spalt (etwa 0,1 mm) eingestellt, nach dem Schleifen mittel Beilegblechen. Abhängig vom Holzzustand (Verunreinigungen durch Ton oder Steine) werden bis zum ersten Schleifen 100 bis 500 m<sup>3</sup> Hacksplitzel produziert. Die Holzsplitzermesser ziehen das Material ein und schneiden und brechen das selbsttätig.



Der Spalt zwischen den Holzsplitzermessern beträgt etwa 0,1 mm.  
Der Holzsplitzler trennt daher effektiv ebenso dünne Zweige.



Hackgut aus dem Holzsplitzer Typ 110